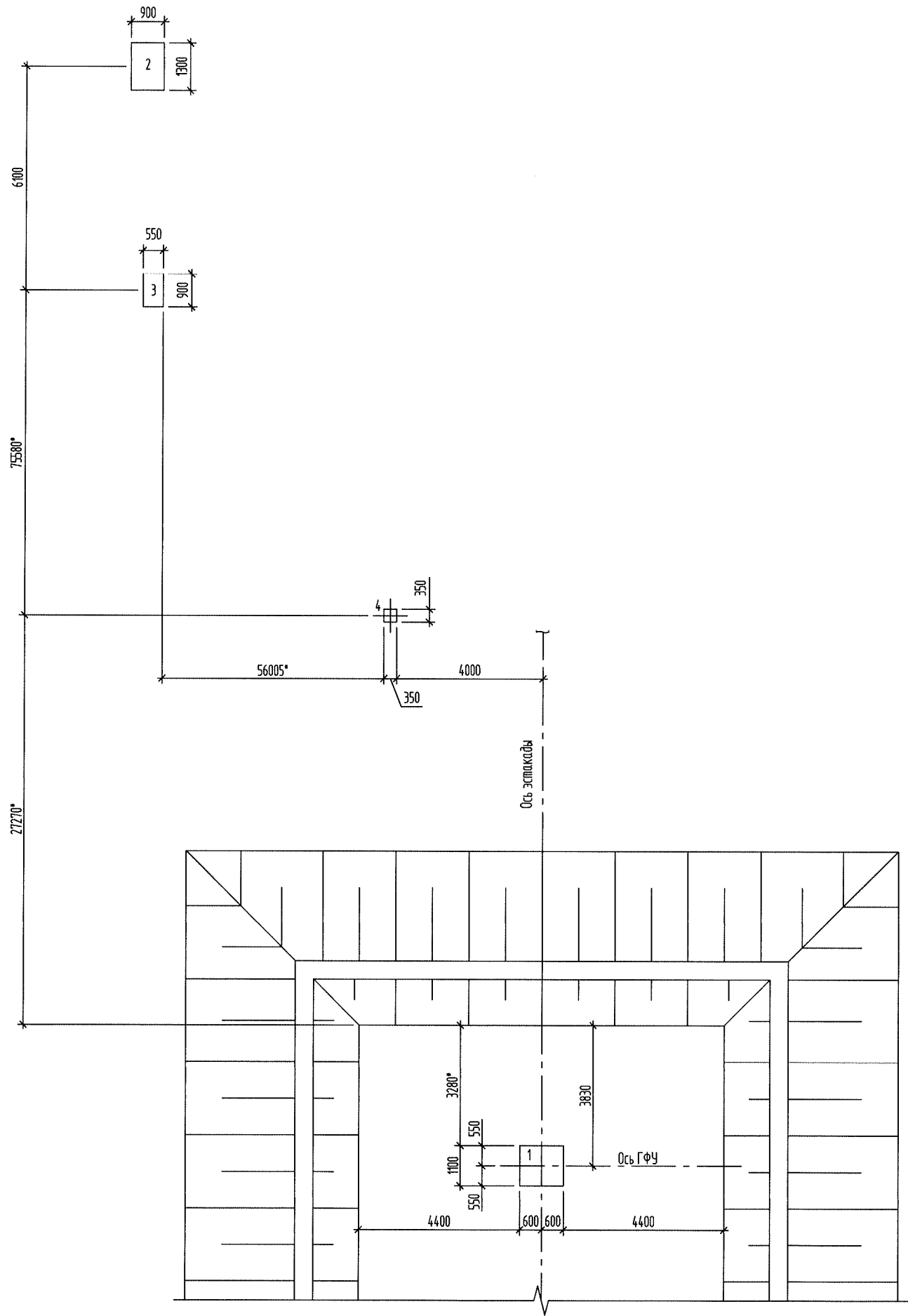


Схема расположения объектов на генплане



Экспликация зданий и сооружений

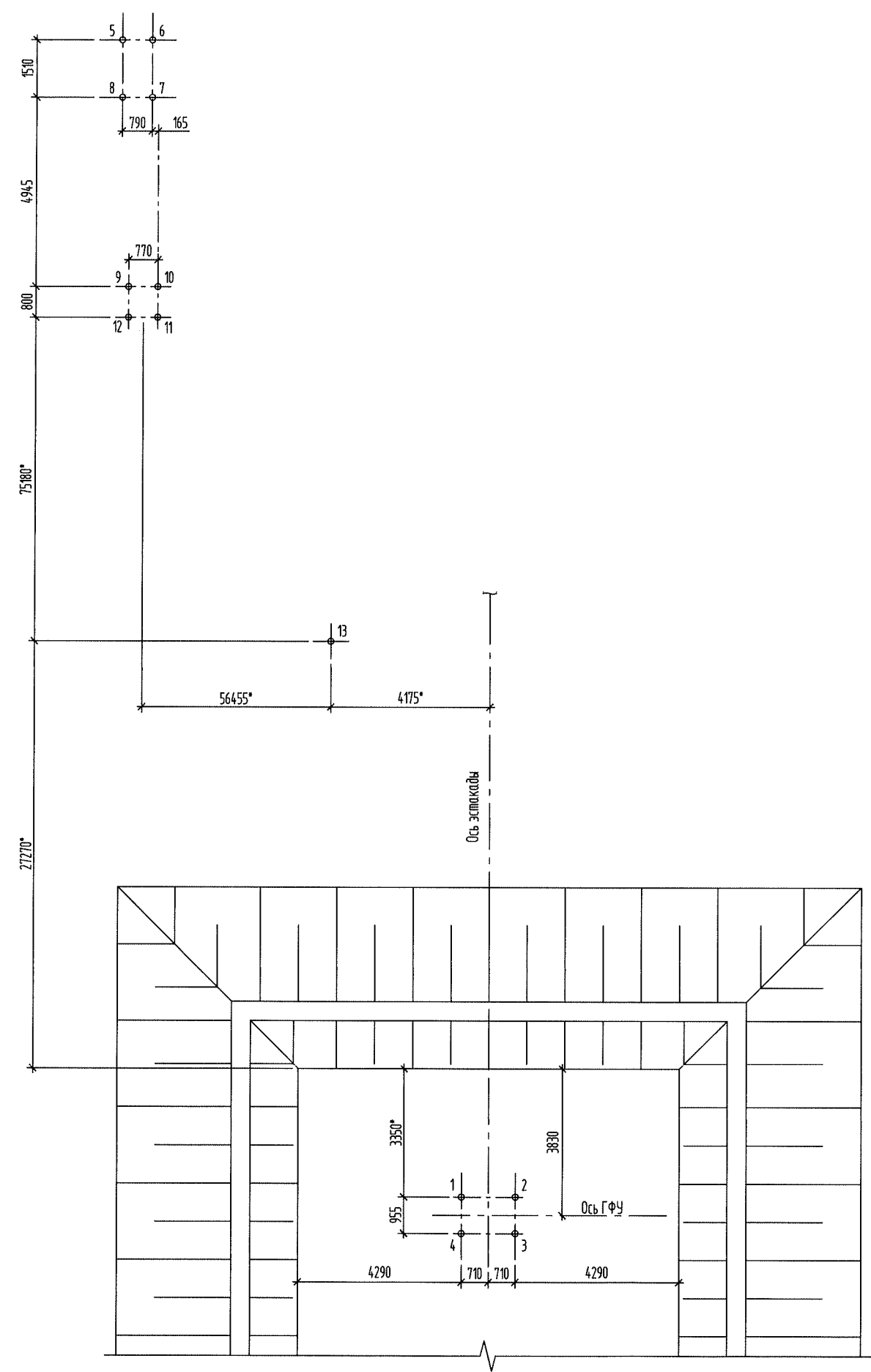
Номер на плане	Наименование	Координаты квадрата сетки
	Установка горизонтальная факельная	
1	Установка горизонтальная факельная	
2	Блок редуцирования	
3	Блок автоматики	
4	Блок трансформатора	

1. Привязку данных позиции к координатной сетке смотри чертежи марки

Изм.	Колуч	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Разработал	Кобалев				2006.8
Проверил	Мороз				2006.8
Гл. спец.	Попов				2006.8
Н. контр.	Замышляя				2006.8

16048.P-60.7.1-КЖ					
Установка комплексной подготовки газа на среднебульварном ГКУ (3 этаж)					
Изм.	Колуч	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Разработал	Кобалев				2006.8
Проверил	Мороз				2006.8
Гл. спец.	Попов				2006.8
Н. контр.	Замышляя				2006.8
Установка горизонтальной факельной				Стация	Лист
Установка факельная горизонтальная ГФУ-2 (2 очередь)				P	3
Схема расположения объектов на генплане				ООО "ГПИСТРОЙМАШ"	

Схема расположения свай



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1..12	л.6	Свая Св1	12	203,7	Св1
13	л.6	Свая Св2	1	201,2	Св2

Ведомость свай

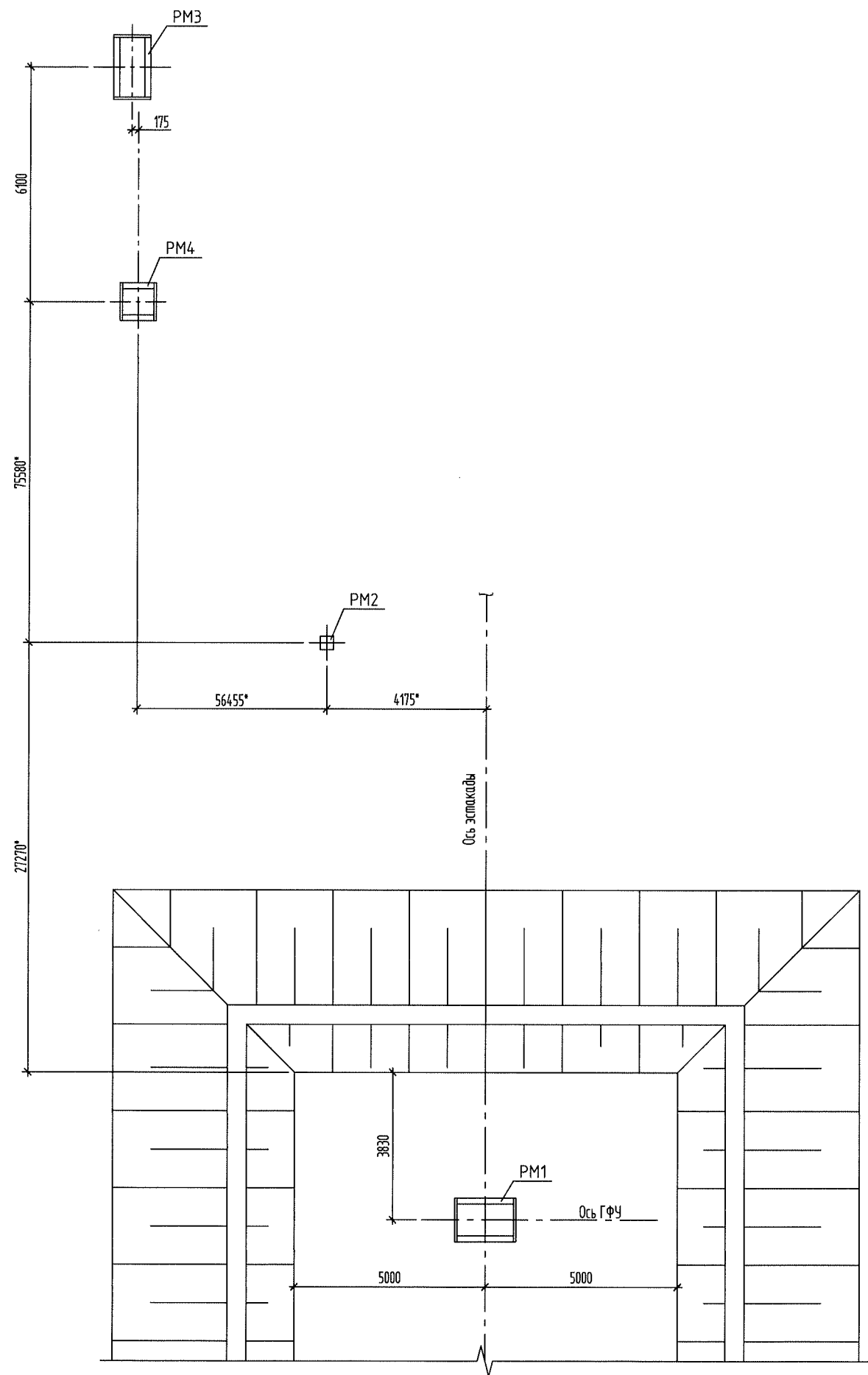
№ сваи	Расчетная длина, мм	Сечение, мм	Кол., шт.	Отметка нижнего конца сваи	Отметка верха сваи		Приме- чание
					после погружения	после срубки	
1..4	L=7570	Тр.Ø159x7	4	-	-0,070	-	Св1
5..12	L=7570	Тр.Ø159x7	8	-	-0,370	-	Св1
13	L=7570	Тр.Ø159x7	1	-	+0,190	-	Св2

1. Перед производством работ произвести статические испытания свай согласно ГОСТ 5686-94.
При несоответствии несущей способности свай проектной, результаты испытания сообщить в проектный институт для принятия окончательного решения.
2. Расчетная нагрузка на сваи Св1-3,8 кН, несущая способность свай Св1 - 51,8 кН.
3. * - размеры уточнить по месту.

Исполн.	Проверка и дата	Визирован

16048.Р-60.7.1-КЖ					
Установка комплексной подготовки газа на Среднебульском ГКМ (1 этап)					
Изм.	Кол.изм.	Лист	И.док.	Подп.	Дата
Разработал	Ковалев	2006.8	2006.8	2006.8	Установка установки горизонтальной факельной. Установка факельная горизонтальная ГФУ-2 (2 очередь)
Проверил	Мороз	2006.8	2006.8	2006.8	
Гл.спец.	Попов	2006.8	2006.8	2006.8	
Инж.пр.	Завицкая	2006.8	2006.8	2006.8	
Схема расположения свай					
ООО "ГПИСТРОЙМАШ"					

Схема расположения ростберков



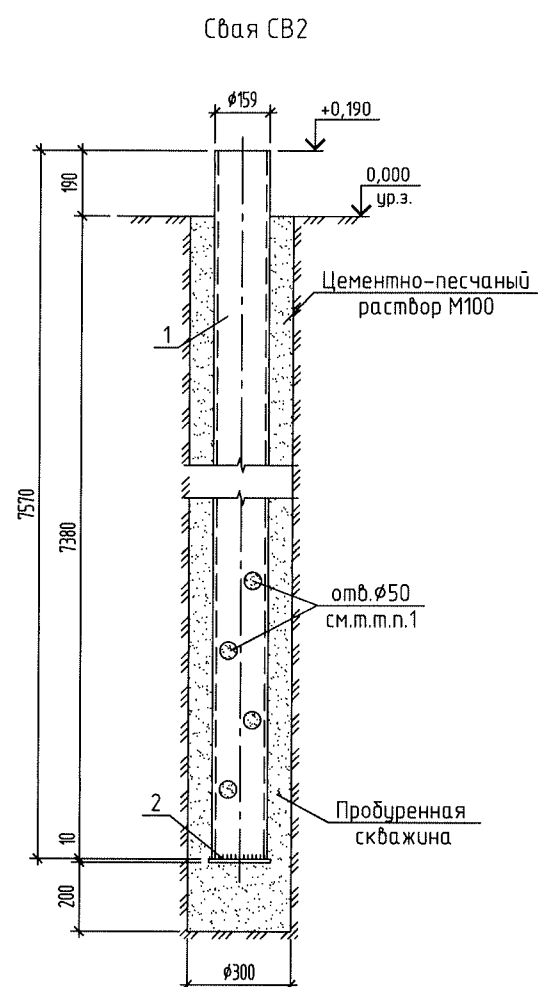
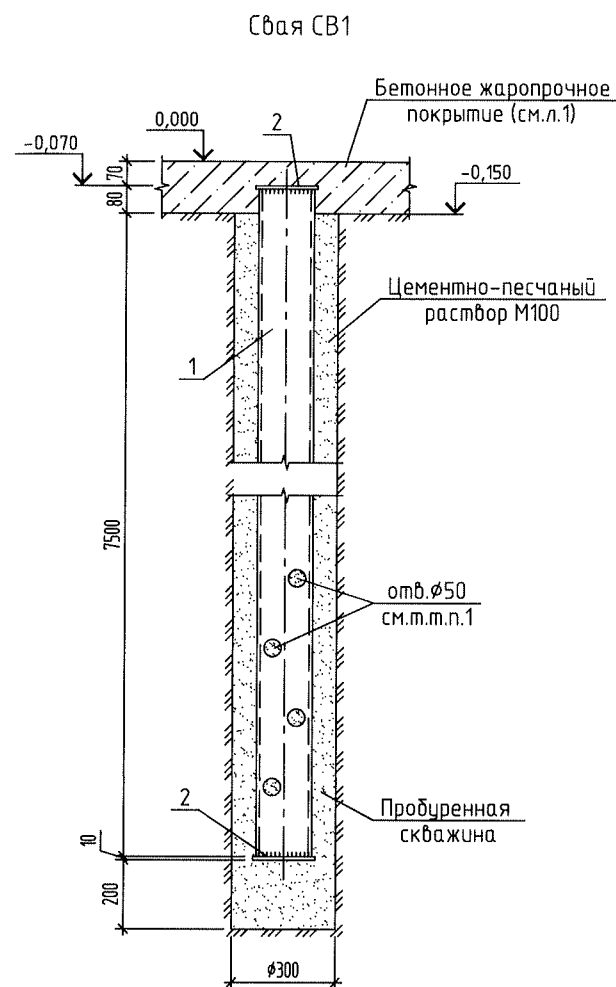
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
PM1	л.6	Ростберк PM1	1	124,88	
PM2	л.6	Ростберк PM2	1	14,62	
PM3	л.7	Ростберк PM3	1	121,98	
PM4	л.7	Ростберк PM4	1	80,24	

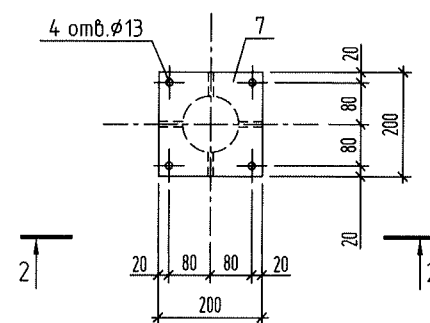
1. * – размеры уточнить по месту.

Изд. №	Подпись и дата	Вариант
№44		№1

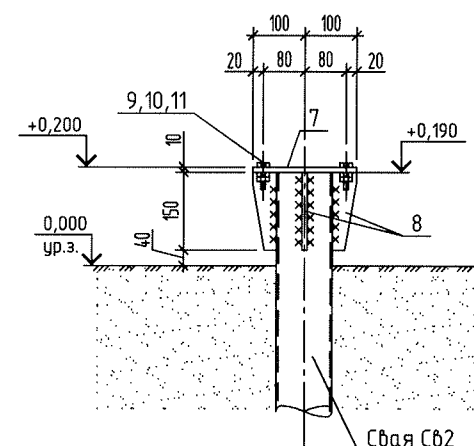
						16048.Р-60.7.1-КЖ			
						Установка комплексной подготовки газа на Среднебулюйском ГКМ (I этап)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Ковалев				2106.18	Площадка установки горизонтальной факельной. Установка факельная горизонтальная ГФУ-2 (2 очередь)	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Мороз				2106.18		Р	5	
Гл. спец.	Попов				2106.18				
Н.контр.	Замышляя				2106.18				
						Схема расположения ростберков	ООО "ГПИСТРОЙМАШ"		



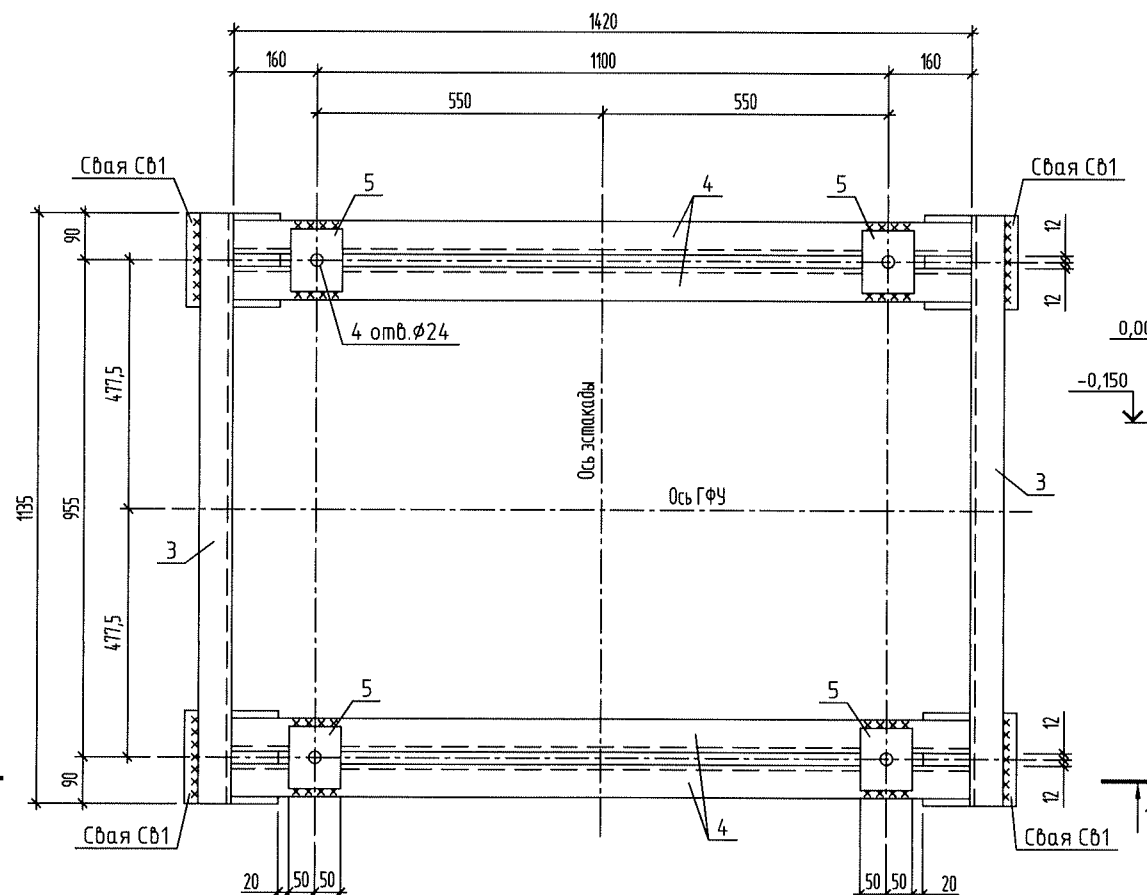
Ростверк РМ2



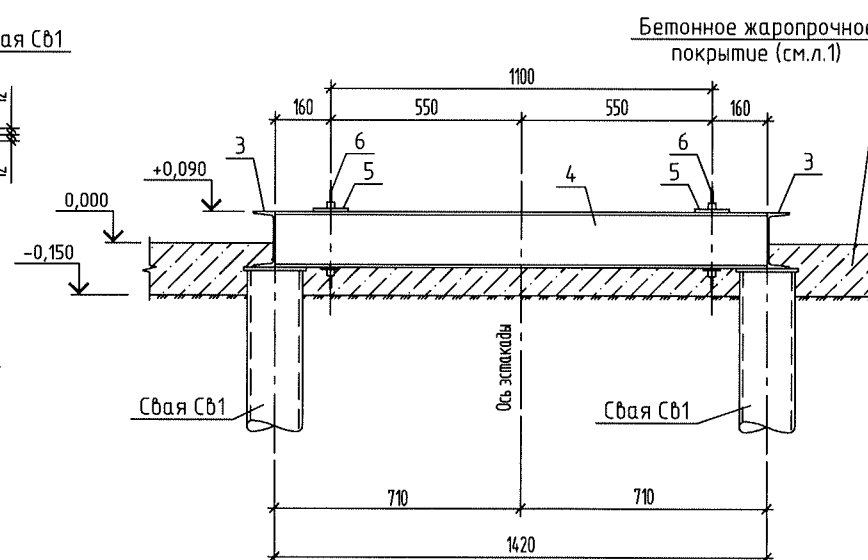
2-2



Ростверк РМ1



1-1



1. Свая производится в предварительно пробуренные сваи. Для увеличения заанкеривания сваи против сил морозного пучения выполнить отверстия в шахматном порядке на высоту 1 м от низа трубы. В каждом горизонтальном сечении должно быть не более одного отверстия, максимальное количество отверстий 5 штук.

2. Сваи перед погружением должны быть очищены от снега, льда, комьев мерзлого грунта, жировых пятен. Полости сваи и скважин заполнить цементно-песчаным раствором М100 до уровня земли. Расход цементно-песчаного раствора на одну сваю (Ø159 мм) – 0,65 м3.

3. Поверхности стальных конструкций, соприкасающихся с землей покрыть эпоксидной шпатлёвкой ЭП-0010 ГОСТ 10277-90 (пять слоев) толщиной 130 мкм.

4. Металлические конструкции выше уровня земли окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке ПФ-017 ТУ 6-27-7-89. Толщину покрытия принять 80 мкм.

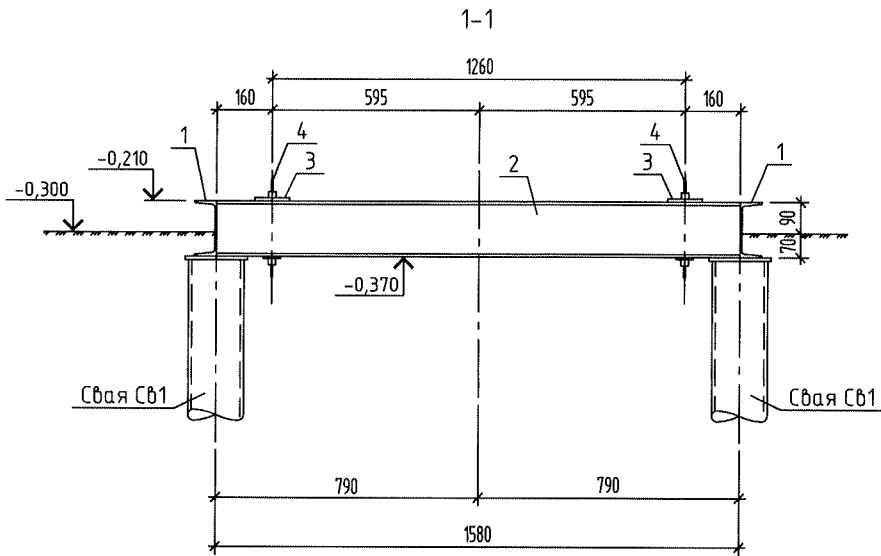
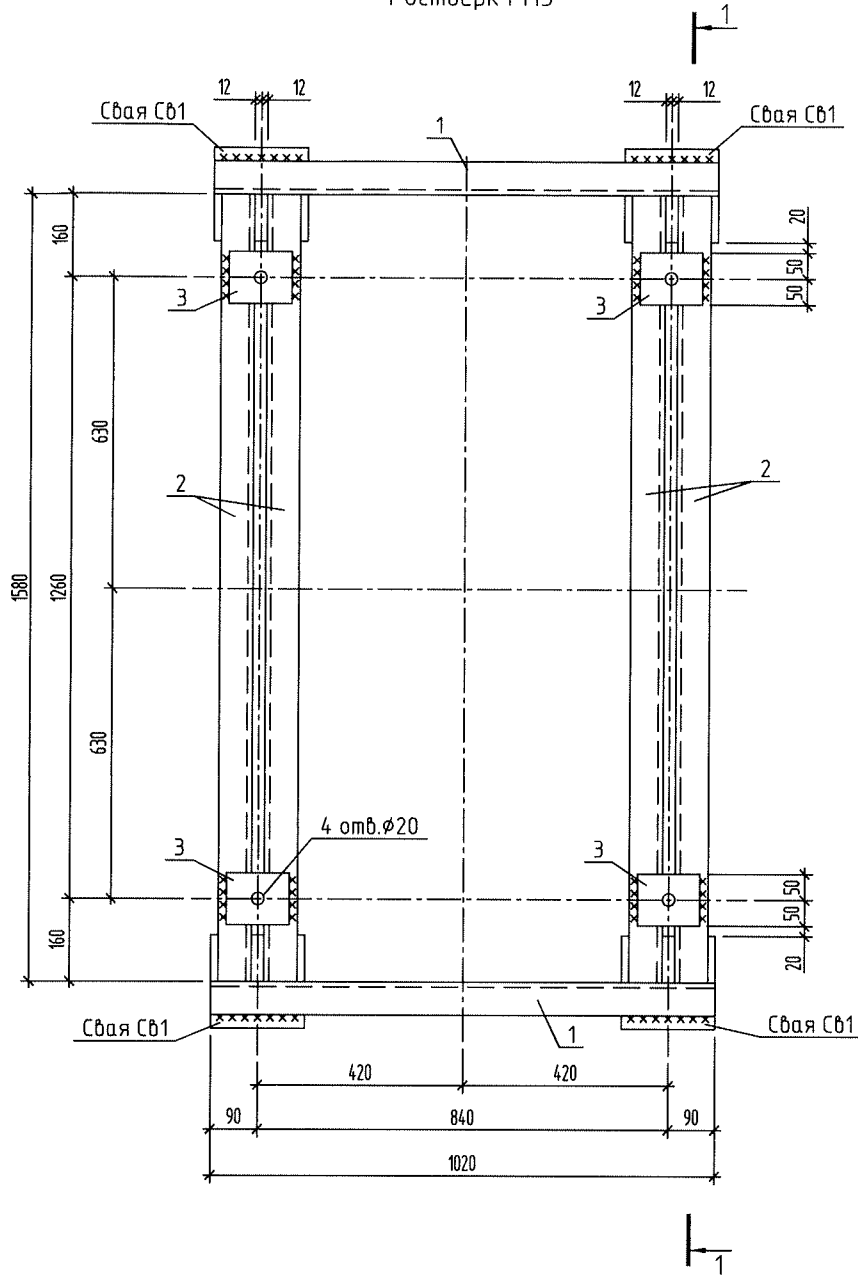
5. Длины и типоразмер болтов уточнить по месту.

Спецификация элементов

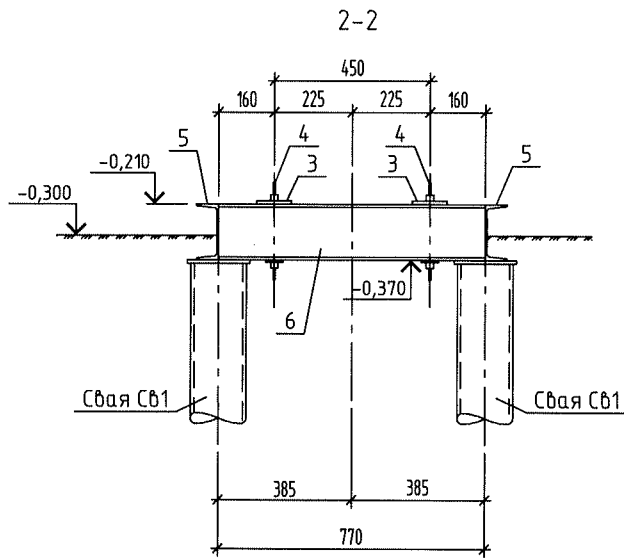
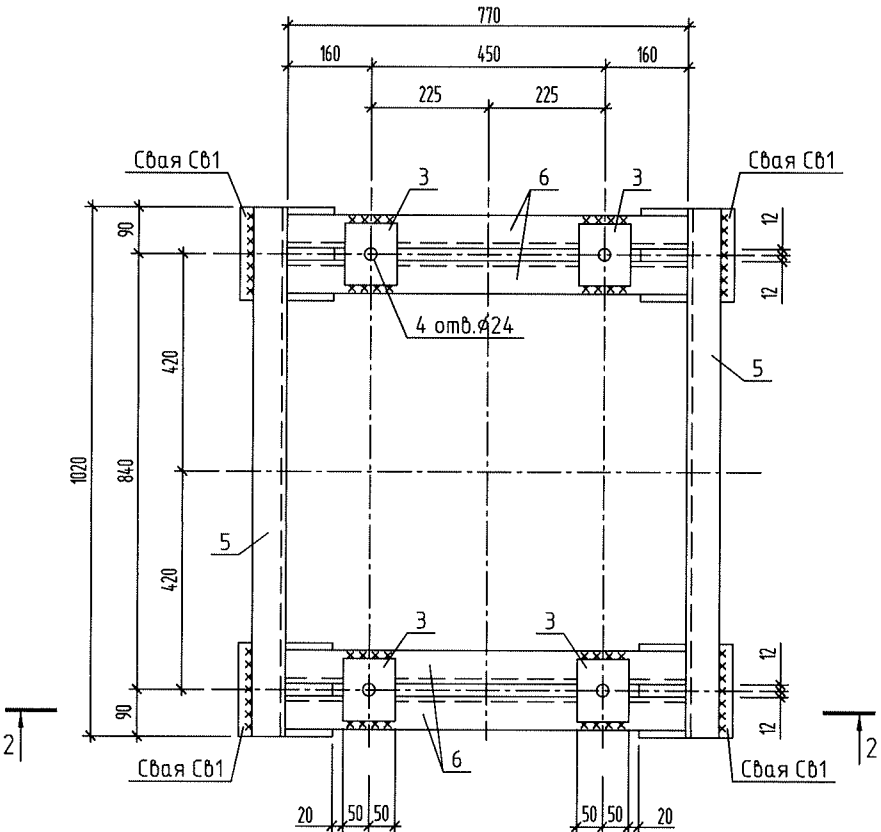
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Свая СВ1					
1	Труба	159x7 ГОСТ 8732-78 09Г2С ГОСТ 19281-2014 L=7570	1	198,64	
2	Лист	10x180x180 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	2	2,54	
Свая СВ2					
1	Труба	108x4 ГОСТ 8732-78 09Г2С ГОСТ 19281-2014 L=7570	1	77,67	
2	Лист	10x120x120 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	1	1,13	
Ростверк РМ1					
3	Швеллер	16У ГОСТ 8240-97 С345 ГОСТ 27772-2015 L=1135	2	16,12	
4	Швеллер	16У ГОСТ 8240-97 С345 ГОСТ 27772-2015 L=1420	4	20,16	
5	Лист	10x100x120 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	4	0,94	
6	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1 М20x400 09Г2С-12	4	2,06	см.м.п.5
Ростверк РМ2					
7	Лист	10x200x200 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	1	3,14	
8	Лист	10x45x150 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	4	0,53	
9	ГОСТ 7798-70	Болт М12-6x60.58 (S18)	4	0,07	см.м.п.5
10	ГОСТ ISO 4032-2014	Гайка М12-6Н.5 (S18)	8	0,02	
11	ГОСТ 11371-78	Шайба С.12.01.08кп.016	8	0,01	

16048.Р-60.7.1-КЖ					
Установка комплексной подготовки газа на Среднебулюйском ГКМ (1 этап)					
Изм.	Колуч	Лист	И док.	Подп.	Дата
Разработал	Ковалев	2106.8			
Проверил	Мороз	2106.8			
Гл. спец.	Попов	2106.8			
Н. контр.	Замышля	2106.8			
Свая СВ1, СВ2. Ростверк РМ1, РМ2				Студия	Лист
				Р	6
				ООО "ГПИСТРОЙМАШ"	

Ростверк РМ3



Ростверк РМ4



Спецификация элементов

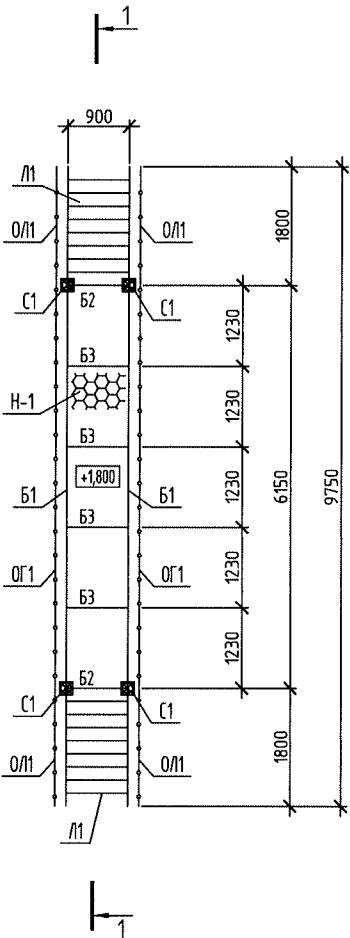
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Ростверк РМ3				127,4	
1		Швеллер 169 ГОСТ 8240-97 С345 ГОСТ 27772-2015 L=1020	2	14,48	
2		Швеллер 169 ГОСТ 8240-97 С345 ГОСТ 27772-88 L=1580	4	22,44	
3		Лист 10х100х120 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	4	0,94	
4	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1 М16х400 09Г2С-12	4	1,23	см.м.п.п.5
Ростверк РМ4				81,37	
3		Лист 10х100х120 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	4	0,94	
4	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1 М16х400 09Г2С-12	4	1,23	см.м.п.п.5
5		Швеллер 169 ГОСТ 8240-97 С345 ГОСТ 27772-2015 L=1020	2	14,48	
6		Швеллер 169 ГОСТ 8240-97 С345 ГОСТ 27772-2015 L=770	4	10,93	

1. Длину и типоразмер болтов уточнить по месту.

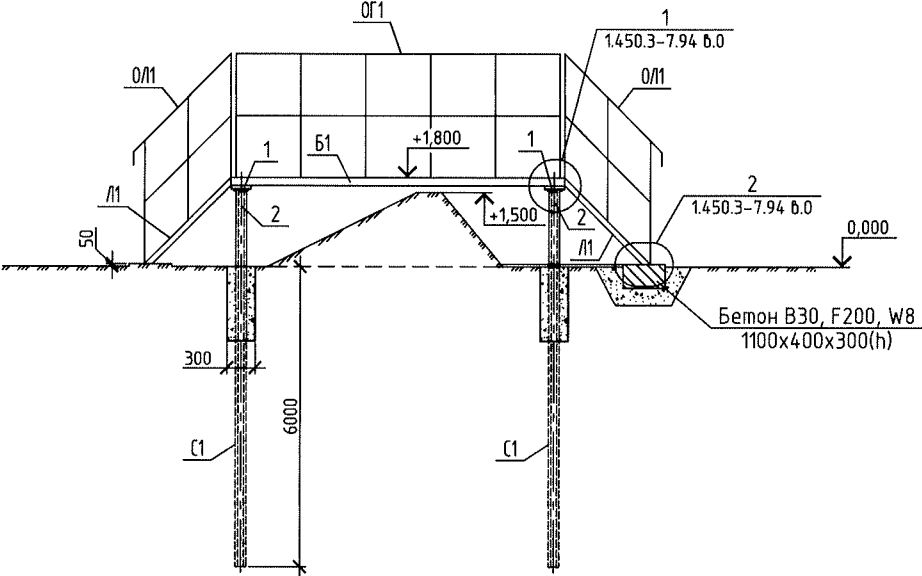
Взвешивание
Подпись и дата
И.И.И.И.И.

						16048.Р-60.7.1-КЖ			
						Установка комплексной подготовки газа на Средневилюйском ГКМ (I этап)			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Ковалев		2106/8	2106/8	2106/8	Площадка установки горизонтальной факельной. Установка факельная горизонтальная ГФУ-2 (2 очереди)	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Мороз		2106/8	2106/8	2106/8		Р	7	
Гл. спец.	Попов		2106/8	2106/8	2106/8				
И.контр.	Замыкая		2106/8	2106/8	2106/8				
						Ростберк РМ3, РМ4		ООО "ГПИСТРОЙМАШ"	

Лестница-переход



Разрез 1-1



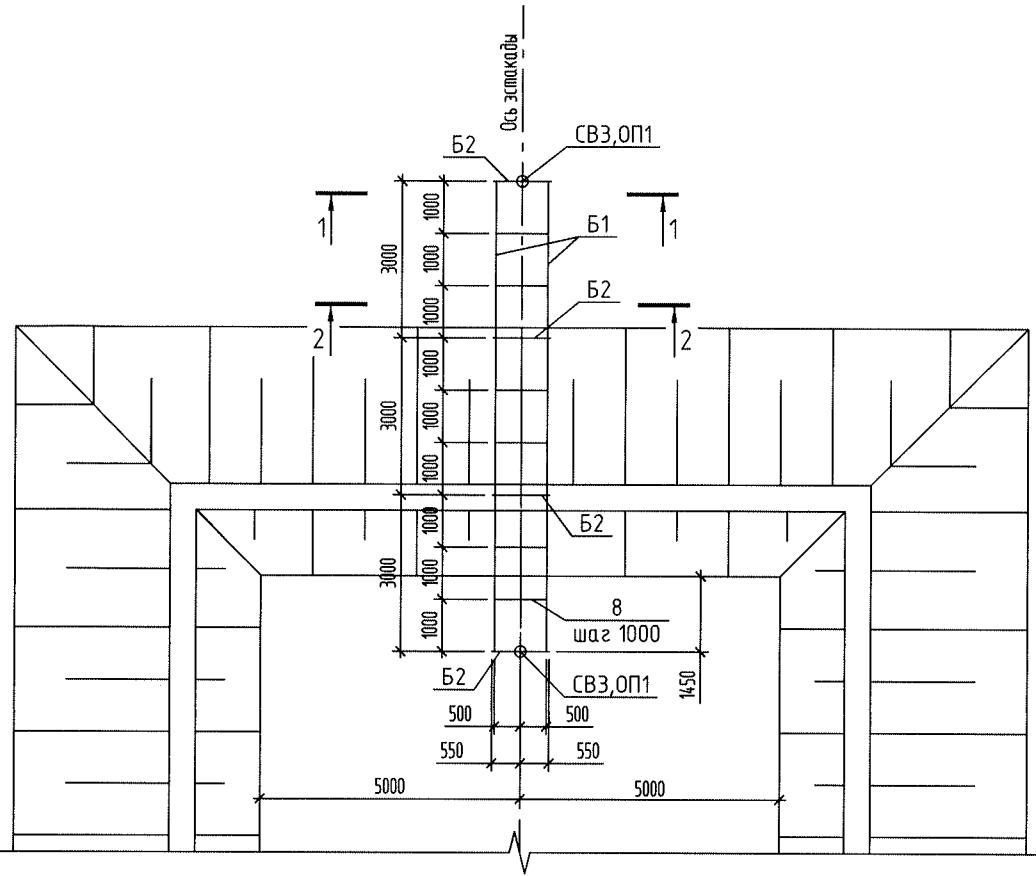
1. Сварку металлоконструкций производить электродами типа Э50А ГОСТ 9467-75* на минимальное усиление 5,0 т. Сварку вести в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80*.
2. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-017 ТУ 6-27-7-89.
3. Боковые поверхности фундаментов под лестницы, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за два раза. Толщину покрытия принять 80 мкм.
4. Внутреннее пространство труб заполнить пескоцементом состава 1:8 до отм. +0,200.
5. Настил площадки усилить ребрами жесткости 100х6 мм с шагом 615 мм. Ребра варить прерывистым швом.
6. Рифленый настил с ребрами жесткости приварить к балкам по контуру.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

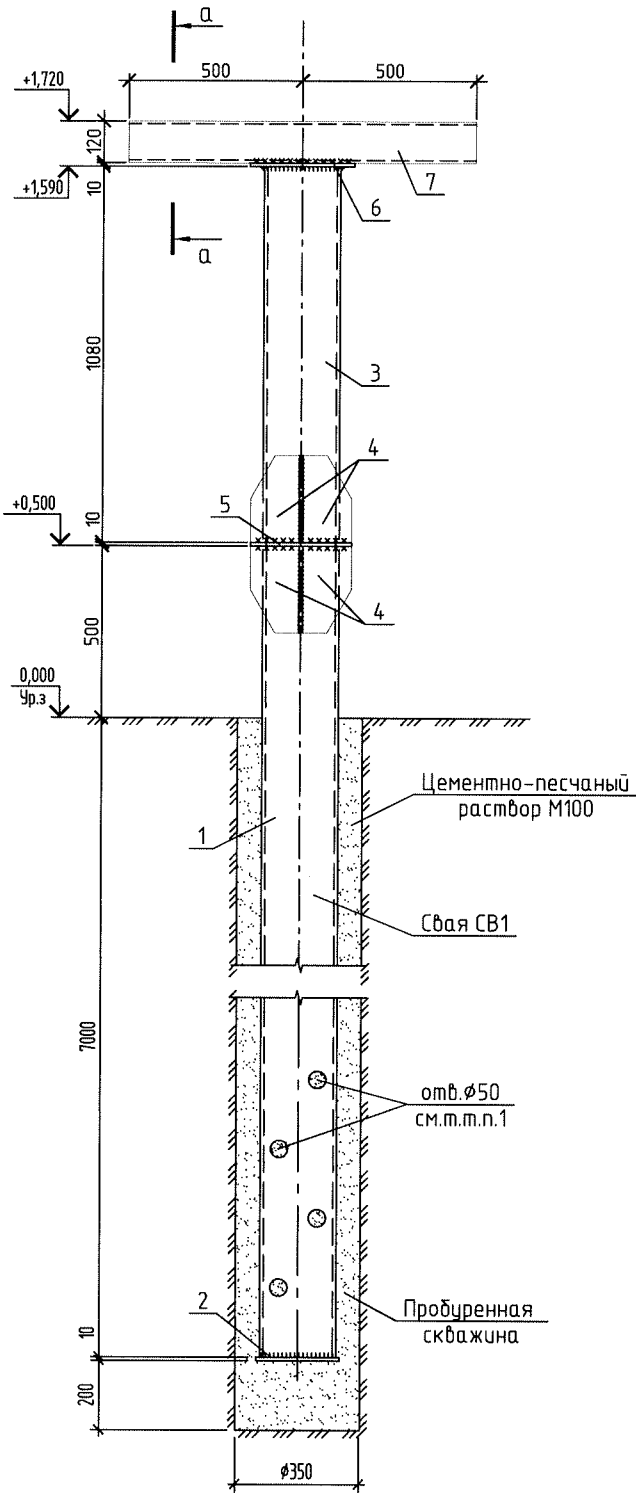
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
Элементы площадок					
С1		Труба 108х6 ГОСТ 8732-78* L=7615	4	114,93	
1		Лист 6х150 ГОСТ 19903-2015 L=150	4	1,06	
2		Лист 8х250 ГОСТ 19903-2015 L=250	4	3,93	
Б1		Швеллер С16 ГОСТ 8240-97 L=6150	2	87,33	
Б2		Швеллер С345 ГОСТ 27772-2015 L= 800	2	11,36	
Б3		Швеллер С12 ГОСТ 8240-97 L= 800	4	8,32	
Н-1	ТУ 36.26.11-5-89	Сталь просечно-вытяжная ПБ510	5,6	24,7	м ²
Л1	1.450.3-7.94	Лестница ЛГВ 45-18.9	2	105,90	
ОГ1	1.450.3-7.94	Ограждение ОПБГ-12.12с	10	21,40	
ОЛ1	1.450.3-7.94	Ограждение ОЛГ45-12.18с	4	19,0	
Материалы					
	ГОСТ 8736-2014	Песок	0,23		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В30, F200, W8	0,3		м ³

16048.Р-60.7.1-КЖ					
Установка комплексной подготовки газа на Среднебульском ГКМ (I этап)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	И док.	Подп.	Дата
Разработал	Ковалев				21.06.18
Проверил	Мороз				21.06.18
Гл. спец.	Попов				21.06.18
Н.контр.	Замыкая				21.06.18
Площадка установки горизонтальной факельной. Установка факельная горизонтальная ГФУ-2 (2 очередь)				Стадия	Лист
Лестница-переход. Разрез 1-1.				Р	8
				ООО "ГПИСТРОЙМАШ"	

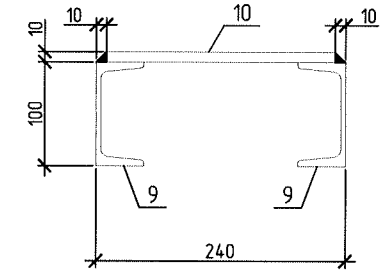
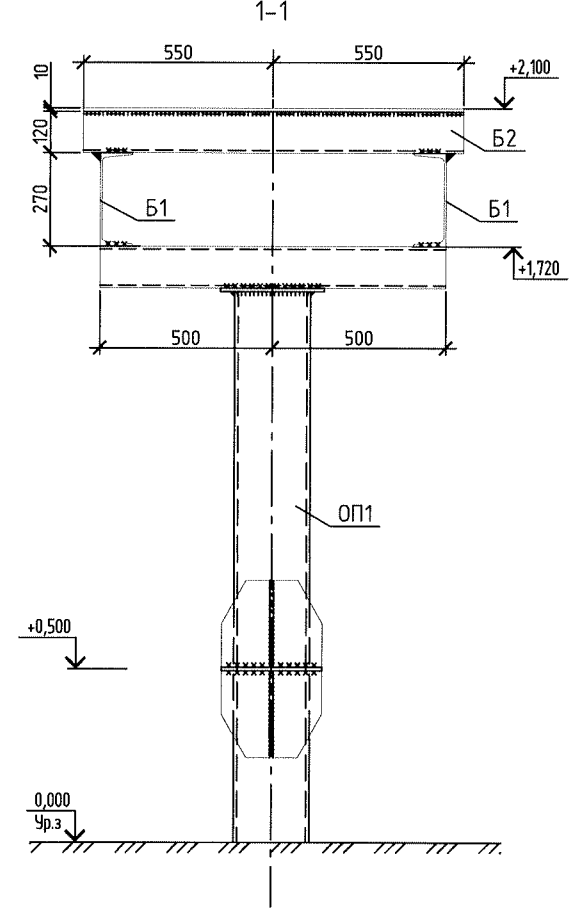
Схема расположения эстакады



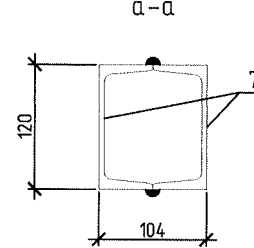
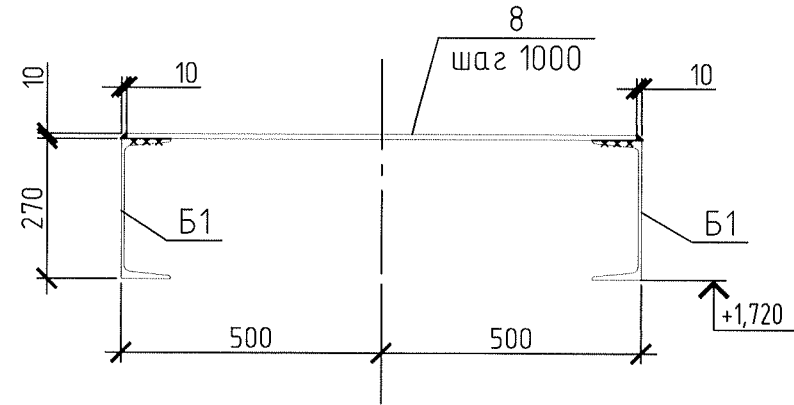
Свая СВЗ. Опора ОП1



Балка Б2



2-2



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Свая СВЗ					
1		Труба 219х8 ГОСТ 8732-78 09Г2С ГОСТ 19281-2014 L=7500	1	312,23	
2		Лист 10х240х240 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	1	4,52	
Опора ОП1					
3		Труба 219х8 ГОСТ 8732-78 09Г2С ГОСТ 19281-2014 L=1080	1	44,96	
4		Лист 10х140х250 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	8	2,75	
5		Лист 10х400х400 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	1	12,56	
6		Лист 10х240х240 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	1	4,52	
7		Швеллер 12ц ГОСТ 8240-97 С345 ГОСТ 27772-2015 L=1000	2	10,40	
Балка Б1					
Б1		Швеллер 27У ГОСТ 8240-97 С345 ГОСТ 27772-2015 L=9100	1	252,07	
8		Лист 10х100х980 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	6	7,69	
Балка Б2					
9		Швеллер 10У ГОСТ 8240-97 С345 ГОСТ 27772-2015 L=1100	2	9,45	
10		Лист 10х220х1100 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	6	19,00	

1. Сваи производят в предварительно пробуренные сважины. Для увеличения заанкеривания свая против сил морозного пучения выполнить отверстия в шахматном порядке на высоте 1 м от низа трубы. В каждом горизонтальном сечении должно быть не более одного отверстия, максимальное количество отверстий 5 штук.

2. Сваи перед погружением должны быть очищены от снега, льда, комьев мерзлого грунта, жировых пятен. Полости свай и скважин заполнить цементно-песчаным раствором М100 до уровня земли. Расход цементно-песчаного раствора на одну свая (Ø159 мм) - 0,69 м3.

3. Поверхности стальных конструкций, соприкасающихся с землей покрыть эпоксидной шпатлёвкой ЭП-0010 ГОСТ 10277-90 (пять слоев) толщиной 130 мкм.

4. Металлические конструкции выше уровня земли окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке.

16048.Р-60.7.1-КЖ					
Установка комплексной подготовки газа на Среднебульском ГКМ (I этап)					
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Кобалев				2006.08
Проверил	Мороз				2006.08
Гл. спец.	Попов				2006.08
Н.контр.	Замыкая				2006.08
Итоговая площадка установки горизонтальной факельной.			Стадия	Лист	Листов
Установка факельная горизонтальная ГФУ-2 (2 очередь)			Р	9	
Схема расположения эстакады. Свая СВЗ. Опора ОП1			ООО "ГПИСТРОЙМАШ"		